



1938 ♦
2018

ЮБИЛЕЙНОЕ ИЗДАНИЕ
ООО «ХИМПРОМ»,
ПОСВЯЩЕННОЕ
80-ЛЕТНЕМУ ЮБИЛЕЮ
ПРЕДПРИЯТИЯ



УВАЖАЕМЫЕ ХИМПРОМОВЦЫ!

От всей души поздравляю вас со знаменательной датой – 80-летием завода «Химпром»!



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ВЕТЕРАНЫ, ДРУЗЬЯ!

Наш коллектив подошел к серьезному юбилею. 80 лет – это полноценная долгая и насыщенная жизнь не только для человека. Именно столько исполняется в этом году ООО «Химпром».

Завод переживал разные времена: это и тяжелейшие годы Великой Отечественной войны, и ударные пятилетки, и времена перестройки, и лихие 90-е. Несмотря ни на что, мы устояли, закрепили свои позиции и сегодня уверенно смотрим в будущее.

Химическое производство, как живой организм, не может жить и развиваться без движения. Поэтому мы постоянно открываем для себя новые возможности, запускаем новые производства, модернизируем старые мощности, совершенствуем технологии, замыкаем производственные цепочки, чтобы давать работу заводу и людям, которые здесь трудятся.

Сегодня мы стоим на пороге нового этапа. Совсем скоро завершится строительство производства гипохлорита кальция, востребованного в России продукта, который отечественные предприятия пока что вынуждены закупать за рубежом. С этим проектом связано немало новых интересных задач и, я уверен, это даст заводу новый импульс к развитию.

Говоря о предприятии, я говорю о наших людях. Ведь именно конкретные человеческие жизни стоят за тем или другим прорывом, технологией, за стабильной каждодневной жизнью Химпрома. Все вы – это и есть завод, наша большая семья. Низкий поклон вам, нашим ветеранам и всем, кто когда-либо трудился в стенах Химпрома и своим трудом писал историю химической промышленности Кузбасса и страны.

Искренне желаю всему коллективу здоровья и благополучия, а нашему предприятию – стабильности, новых проектов и юбилеев!

Генеральный директор ООО «Химпром»
А.В. Чернышев

Это одно из старейших предприятий города, богатое историей, достижениями и, конечно, людьми.

Именно с «Химпрома», а тогда, в 1938 году, Кемеровского азотно-тукового завода, началась история большой химии Кузбасса и Сибири. Мужественно преодолев тяготы Великой Отечественной войны, завод год за годом, десятилетие за десятилетием наращивал производственные мощности, налаживал выпуск новой продукции, ориентируясь на запросы настоящего и будущего. Благодаря стремлению к обновлению, профессионализму и самоотверженности химпромцев завод уверенно вошел в новое тысячелетие и сегодня крепко стоит на ногах.

1200 рабочих мест, социальная поддержка работников, постоянная модернизация и строительство современных цехов, запуск новых производственных линий с востребованной продукцией в России и за рубежом, выход на новые рынки, – вот что представляет собой современный «Химпром».

Хочу поблагодарить всех ветеранов предприятия и сегодняшних тружеников за очень важный вклад в развитие промышленного потенциала города Кемерово. Искренне желаю коллективу «Химпрома» оставаться сплоченной командой, реализовать все задуманные проекты и достичь новых высот в химической промышленности России!

С уважением, глава города Кемерово
И.В. Середюк



ИСТОРИЯ



**27.12.
1932 г.**

Начало строительства Кемеровского азотно-тукового завода

**21.07.
1938 г.**

Пуск завода, получены первые тонны аммиачной селитры



1986 г.

Началась работа по освоению производств высоковакуумного масла «Алкарен», кабельного и обувного пластикатов.

1994 г.

Освоены производства хлористого кальция и тосола.

**23.02.
1943 г.**

На эвакуированном из Сталиногорска оборудовании запущено производство хлора и каустической соды.

**08.05.
1943 г.**

Кемеровский АТЗ награжден Орденом Ленина за успешное выполнение заданий Государственного Комитета Обороны.

1998 г.

Начат выпуск продуктов автохимии, освоено производство оксихлорида алюминия

2004 г.

Разработаны рецептуры и выпущены первые партии полиэфиров «Лапрол»

**23.04.
1946 г.**

Заводу передано на вечное хранение переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны.

**30.10.
1964 г.**

Заводу присвоено почетное звание предприятия коммунистического труда.

2008 г.

Завершено строительство автоматизированной газовой котельной мощностью 125 т пара/час

2010 г.

Заводу присвоено почетное звание «Предприятие – труженик тыла»

**01.05.
1965 г.**

Запущено производство жидкого хлора.

**22.09.
1975 г.**

Кемеровский АТЗ переименован в Кемеровское производственное объединение «Химпром»

2011 г.

Теплоноситель «Комфорт» на основе пропиленгликоля – лауреат регионального конкурса «Лучшие товары и услуги Кузбасса 2011 года» и лауреат конкурса Программы «100 лучших товаров России»

**21.07.
2013 г.**

Почетная грамота Администрации Кемеровской области

1975 г.

Освоено производство пропиленгликоля.

1983 г.

Предприятие перешло на массовый выпуск тормозной жидкости «Томь».

2015 г.

Запущено новое производство жидкого кальция хлористого.

2017 г.

Освоено производство универсальных профилактических средств – для обработки полувагонов и другого горнотранспортного и транспортного оборудования.

ГОДЫ ВОЙНЫ

НАСТОЯЩЕЕ ХИМПРОМА

Производственные площади ООО «Химпром» занимают более 70 Га и включают в себя порядка 100 производственных зданий и помещений вспомогательного назначения.

Предприятие производит более 20 видов продукции.

Производство «Химпрома» является комплексным. Начало практически каждому продукту дает электролиз поваренной соли, в результате которого образуются газообразный хлор, электрощелоч и водород, используемые впоследствии при производстве всех видов продукции.



СТРУКТУРА ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ НА 2018 ГОД НА ООО «ХИМПРОМ»



НЕОРГАНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ

ЕДКИЙ НАТР
 NaOH

Поставки: Новосибирск, Красноярск, Омск, Томск, Барнаул, Иркутская, Кемеровская области

ГИПОХЛОРИТ НАТРИЯ
 NaOCl

Поставки: Кемеровская, Тюменская, Челябинская, Иркутская области, Якутия, Ханты-Мансийский АО (Сургут), Красноярский, Алтайский края

Поставки: Кемеровская, Новосибирская, Томская области, Красноярский, Алтайский края

СОЛЯНАЯ КИСЛОТА
 HCl

Поставки: Кемеровская область, Республика Татарстан (Казань)

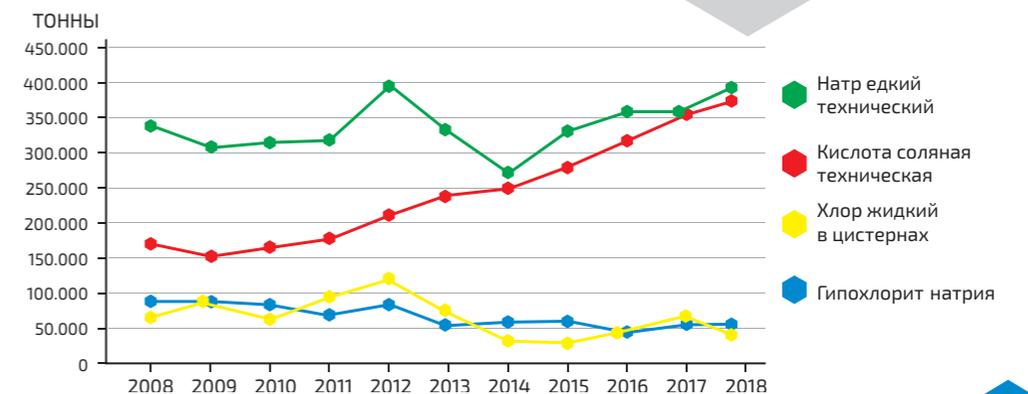
Поставки: Новосибирская, Томская, Тюменская, Свердловская, Курганская, Иркутская, Кемеровская области, Красноярский, Хабаровский, Пермский края

КАЛЬЦИЙ ХЛОРИСТЫЙ
 CaCl_2

ОКСИХЛОРИД АЛЮМИНИЯ
 $\text{Al}_2(\text{OH})_n\text{Cl}_{6-n}$

ХЛОР ЖИДКИЙ
 Cl_2

ДИНАМИКА ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ НЕОРГАНИЧЕСКОЙ ГРУППЫ



ОРГАНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ

ПРОПИЛЕН-ГЛИКОЛЬ
 $\text{CH}_2(\text{OH})-\text{CH}(\text{OH})-\text{CH}_3$

Поставки: Красноярский край, Москва, Пермский край, Санкт-Петербург, Омская область, Алтайский край, Кемеровская область, Новосибирская область, Краснодарский край.

Поставки: Владимирская область, Республика Татарстан (Казань), Нижегородская область

ОКИСЬ ПРОПИЛЕНА
 $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$

ПОЛИЭФИРЫ «ЛАПРОЛ»

Поставки: Владимирская и Нижегородская области

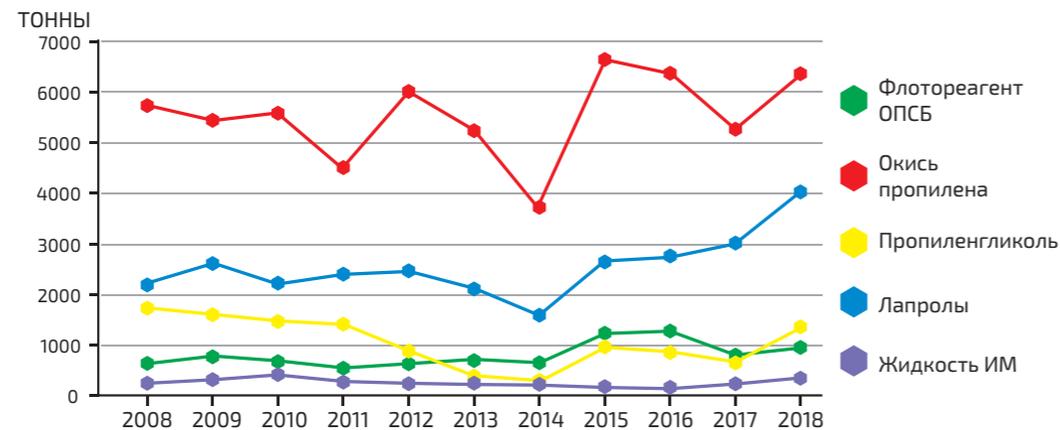
Поставки: Казахстан, Красноярский край, Кемеровская область, Якутия

ФЛОТО-РЕАГЕНТ ОПСБ

КОМФОРТ

Поставки: Кемеровская, Челябинская, Иркутская, Новосибирская, Омская области, Краснодарский край, Красноярский край, Алтайский край

ДИНАМИКА ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ ОРГАНИЧЕСКОЙ ГРУППЫ



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

За последние 10 лет Химпром инвестировал в производство более 500 млн. рублей

Химпром является неотъемлемой частью комплекса промышленных предприятий России, постоянно ведущих техническое перевооружение, модернизацию и внедрение наилучших доступных технологий, направленных на предотвращение загрязнения окружающей среды и обеспечения экологической безопасности региона. Предприятие ежегодно вкладывает значительные средства в обновление существующих и строительство новых мощностей.

Так в 2015-м году была запущена современная линия по производству жидкого хлористого кальция. Это позволило увеличить производство данного продукта в 1,5 раза по сравнению с прежним. При этом значительно улучшились условия труда и экологические показатели данного производства.

За последние годы запущены 4 линии по производству лапролов, последняя из них введена в эксплуатацию менее года назад. Кстати, некоторые марки лапролов в России производит только Химпром.

Однако самым грандиозным проектом по праву можно считать новое строительство производства гипохлорита кальция с содержанием хлора 65-70 %. Еще год назад российские предприятия вынуждены были полностью закупать данный продукт в Китае. Используется гипохлорит кальция главным образом на предприятиях золотодобычи для обезвреживания отходов производства. Емкость рынка составляет до 30 тыс. тонн в год. С запуском линии Химпром планирует выйти на ежегодное производство 5 тыс. тонн гипохлорита кальция, что займет 20 % российского рынка.

Строительство нового корпуса площадью 1 тыс. квадратных метров планируется завершить в течение ближайших нескольких месяцев. Выход на проектную мощность станет задачей № 1 в следующем году.

Стоимость проекта оценивается в 440 млн рублей. С вводом в эксплуатацию нового производства будет создано дополнительно 40 рабочих мест. Поставщиком технологии и основного оборудования выступило китайское предприятие HUBEI XINGRUI CHEMICAL CO., LTD (XINGFA GROUP), являющееся крупным производителем химической продукции. Гипохлорит кальция давно и успешно производится на данном предприятии. Показатели по качеству продукции и отходам, представленные XINGFA GROUP, значительно лучше многих западных производителей.

Реализация данного проекта стала возможной благодаря заключению соглашения с Фондом развития промышленности, поддерживающим проекты, направленные на импортозамещение. Предметом соглашения стало предоставление «Химпрому» займа на льготных условиях в размере 254 млн рублей, что позволило приобрести большую часть оборудования и начать проектные работы.

По состоянию на сегодняшний день строительство идет полным ходом.



Посыпкина И.Г.



Тимофеева Н.А.



Лаврентьев А.А.



Белобородов В.А.



Казак В.А.



Агапкина О.В.



Тумилович К.А.



Соболев Д.Н.



Цех №1

Численность –
87
человек

За последние 10 лет цех фактически обрел статус самого «молодого» производства. Именно здесь спроектировано, создано и запущено наибольшее количество новых современных производств.

На неиспользуемых с 90-х годов производственных площадях сегодня успешно эксплуатируются:

- С 2008 года производство газообразного азота высокой чистоты;
- В 2008 году запущено производство кальция хлористого кальцинированного;

- В 2009 году освоено производство теплоносителей и антифризов на основе пропиленгликоля;
- В 2015 году запущено производство жидкого кальция хлористого в новом современном производственном корпусе;
- В 2017 году освоено производство универсальных профилактических средств для обработки полувагонов и другого горнотранспортного и транспортного оборудования, используемых для противодействия процессам выдувания, пыления и смерзания перевозимых грузов: черных руд и цветных металлов, угля, вскрышных пород.



Цех №4-13

Численность –
174
человека

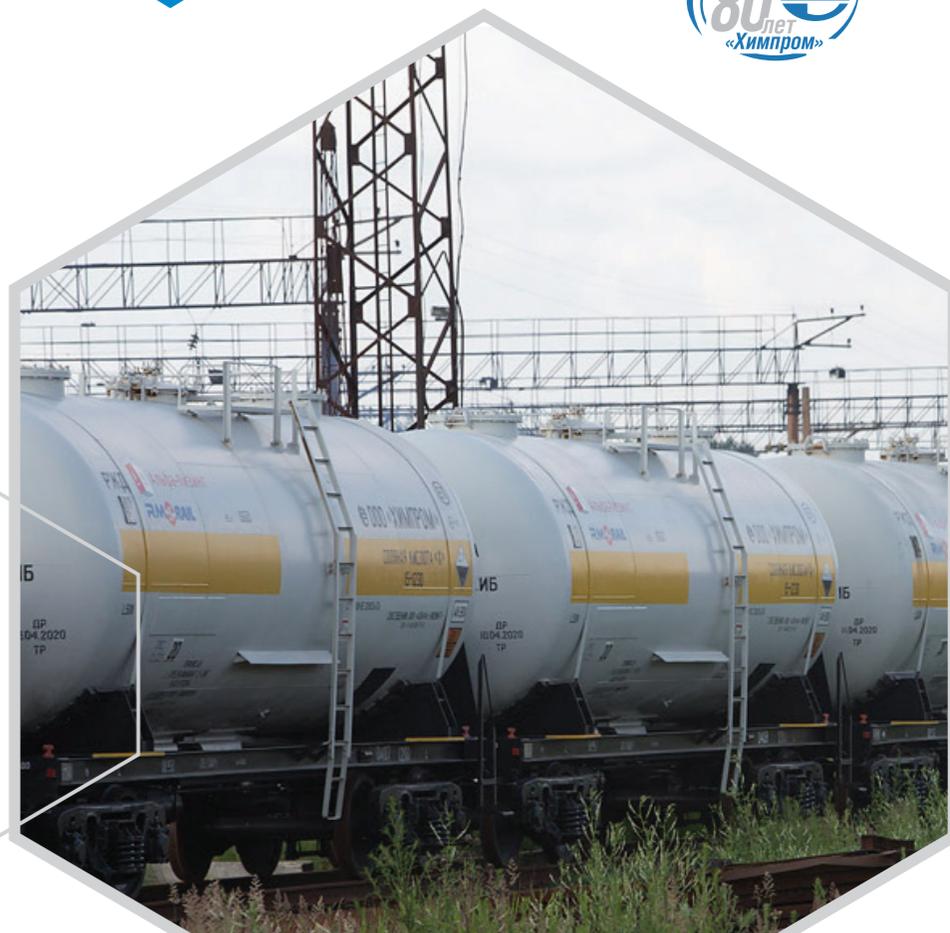


«Сердце» завода – единственный в России электролиз водного раствора поваренной соли с асбополимерной диафрагмой. Основными видами продукции цеха являются электролитический хлор, сода каустическая, соляная кислота различных марок, оксихлорид алюминия. Продукция цеха – это основное сырье для остальных основных технологических цехов предприятия.

С момента пуска и до сегодняшнего дня цех совершенствуется и развивается, являясь одним из основных на предприятии. В 2008 году осуществлен перевод водяного охлаждения хлора на стадии компримирования и перекачивания на воздушное, тем самым обеспечивается безопасность при эксплуатации хлорных компрессоров.

В 2013 году введена в работу новая схема охлаждения и осушки хлора с применением современных материалов. Постоянно проводится работа по повышению безопасности при эксплуатации хлорного производства.

Износ основных фондов требует вложения средств в поддержание их работоспособности, поэтому ежегодно на ремонт и реконструкцию основных фондов цеха выделяется более 40 млн рублей.



Цех №9

Численность –
151
человек

Цех является лидером среди технологических цехов по номенклатурному перечню товарной продукции.

В максимально сжатые сроки в начале 2000-х гг. здесь было возобновлено производство окиси пропилена, в 2007 году – практически с нуля смонтировано и запущено производство пропиленгликоля по непрерывной схеме. Начиная с 2008 года, освоено более 25 марок полиэфиров, при этом ежегодно перечень продукции пополняется несколькими позициями. В 2017 году успешно введен в эксплуатацию четвертый технологический поток производства полиэфиров в корпусе 614 А цеха №9. В настоящее время имеющиеся мощности по переработке позволяют полностью отказаться от реализации товарной окиси пропилена в целях получения продукции с повышенной добавленной стоимостью.



ПАНОРАМА
ООО «ХИМПРОМ»



Цех №16

Численность –
57
человек

С этим цехом у руководства завода связаны наиболее важные направления развития предприятия. В частности, именно здесь будет запущено одно из наиболее перспективных направлений собственной хлорпереработки – производство гранулированного гипохлорита кальция мощностью 5 тыс. тонн в год.

Конкурентными преимуществами проекта являются приближенность к потребителю, наличие на площадке необходимых технических условий и квалифицированного персонала на предприятии. Гипохлорит кальция используется для обезвреживания промышленных стоков, главным образом, при золотодобыче.

В настоящее время в цехе работают 57 человек, однако уже в следующем году штат сотрудников будет расширен до 100 специалистов.



ЖДЦ железнодорожный цех

Численность –
58
человек

Железнодорожный цех отвечает за подвижной парк Химпрома. Одна из задач, которая имеет решающее значение в бесперебойной работе завода, – оборачиваемость цистерн.

Сегодня предприятие испытывает дефицит цистерн для обеспечения всех своих потребностей. Поэтому на Химпроме была утверждена программа по обновлению имеющегося парка подвижного состава: в 2017 году приобретено 11 новых цистерн, в текущем году парк пополнится еще шестью цистернами.

Решая задачи расширения парка, цехом проведены работы по открытию станции «Предкомбинат» для приема на пути ООО «Химпром» танк-контейнеров. Преимуществ использования танк-контейнеров несколько. Во-первых, более низкий тариф при перевозке по железной дороге, во-вторых, появляется возможность использования емкостей в аренду и осуществления перевозок не только по ж/д путям, но также авто- и морским транспортом.



ПВСиК

цех пароводо-снабжения и канализации

Численность –
84
человека



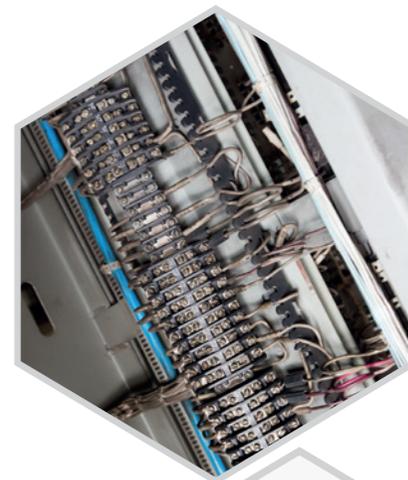
Основные задачи цеха - обеспечение цехов предприятия и контроль за качеством промышленной, оборотной, питьевой, теплофикационной водой для нужд отопления; паром, транспортируемым с НК ТЭЦ, а так же бесперебойный выпуск пара на собственной газовой котельной.

В свое время строительство и ввод в эксплуатацию автоматизированной газовой котельной, которая в этом году отмечает свое 15-летие, дали химическому производству фактически второй шанс на жизнь, снизив затраты на теплоресурсы более чем вдвое. Сегодня котельная работает на природном и коксовом газах и в значительной степени закрывает потребности предприятия в тепловой энергии.



Цех электро-снабжения

Численность –
60
человек



В задачи цеха входит снабжение цехов и участков предприятия электроэнергией, надежная и безопасная эксплуатация электроустановок и сетей, проведение контрольных испытаний заземляющих устройств и молниезащиты, обеспечение связью цехов предприятия.

Важная составляющая работы ЦЭС контроль за правильной и экономичной эксплуатацией электрооборудования, учет потребляемой электроэнергии.

Совместно с отделом главного энергетика специалисты цеха разрабатывают и осуществляют мероприятия по экономии электроэнергии, обновлению и внедрению новых электроустановок, средств связи, приборов, методов учета, диагностирования.

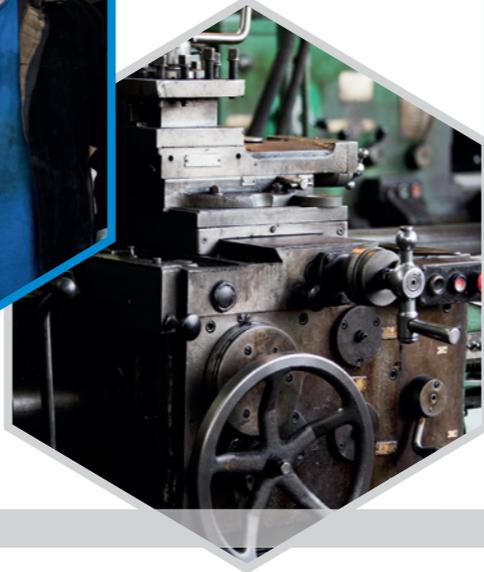


РЦ ремонтный цех

Численность –
53
человека

Работники цеха обеспечивают бесперебойную эксплуатацию оборудования подразделений предприятия. Для этого проводится ремонт, монтаж и демонтаж технических устройств, изготовление запасных частей, работы по защите технологического оборудования от коррозии, термоизоляции конструкций и трубопроводов, выполнение работ по поддержанию работоспособности электролизеров БГК 50/25.

В структуру РЦ всходит собственная аттестованная лаборатория металлов, осуществляющая контроль производимого и эксплуатируемого оборудования по видам контроля: толщинометрия, рентгенография, внешние осмотры и пр.

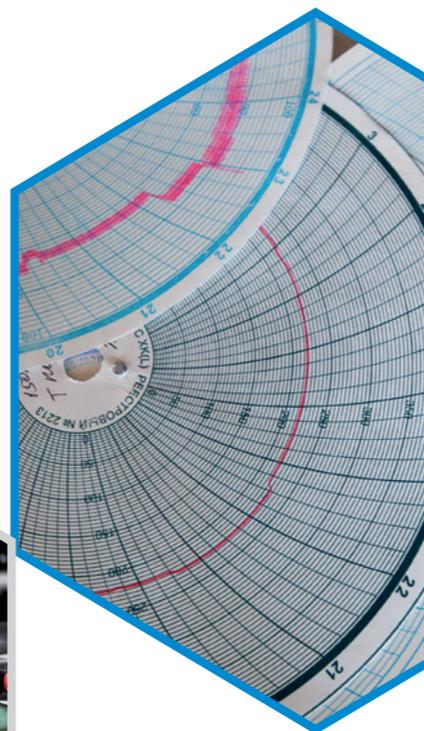


Цех КИП цех контрольно- измерительных приборов

Численность –
43
человека

Одна из основных задач цеха – обеспечение безопасности производства.

Работники цеха КИП осуществляют технический контроль и надзор за работой систем измерения, средств автоматизации и регулирования технологических процессов, систем противоаварийной защиты, контролируют сроки поверки приборов, зарегистрированных в Росреестре, ведут метрологические измерения.



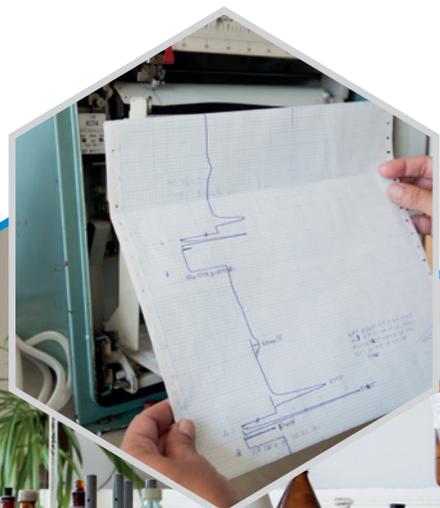
ЛКП

лаборатория
контроля производств

Численность –
82
человека

Одной из основных задач ЛКП является текущий контроль качества производства.

В состав ЛКП входит центральная лаборатория. В 60-е годы центральной лаборатории было присвоено звание мини-НИИ. И сегодня она не утратила своих исследовательских функций, курируя профильные производства завода и выдавая рекомендации по ведению технологических процессов. На основе методик, разработанных сотрудниками ЛКП, ведется отладка производства, дорабатываются новые виды продукции, улучшаются их составы



АГСО

аварийный
газоспасательный
отряд

Численность –
43
человека

Осуществляет сопровождение проведения газоопасных работ и отвечает за пожаробезопасность на территории Химпрома. Отряд соответствует всем требованиям МЧС РФ.

В оснащении АГСО три автомобиля (газоспасательный и пожаротушения), автобус, необходимое снаряжение. Отряд работает не только на территории завода, но при необходимости оказывает помощь городу и области при возникновении ЧС. Сотрудники АГСО участвуют в сопровождении жидкого хлора по территории РФ.



ЭКОЛОГИЯ НАЧИНАЕТСЯ С ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Производство, занимающее 70 гектаров площади, малозатратным не назовешь, особенно в части потребления энерго- и теплоресурсов. Пар в структуре затрат Химпрома занимает далеко не последние позиции. Тем более что основная его часть идет на выпаривание в процессе производства каустической соды. Поэтому идея о строительстве собственной котельной появилась у руководства Химпрома еще в прошлом столетии.

В мае 2003 года был пущен первый газовый котел собственной автоматизированной котельной завода, а затем – и еще два. Первые три котла заработали на природном газе. Следующие два были запроектированы уже на потребление коксового. Позже на использование коксового газа переведен и один из трех первых котлов. Такое решение было более чем оправдано: во-первых, коксовый газ вдвое дешевле природного; во-вторых, его непосредственный поставщик – ПАО «Кокс» – находится практически в шаговой доступности от химического завода.

Запустив собственную котельную, Химпром решил сразу несколько задач: сократил не только затраты на теплоресурсы, но и на выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от сжигания коксового газа на факеле и сжигания топлива на Ново-Кемеровской ТЭЦ. Кроме того, завод получил резервный источник тепла.

Кстати, именно этот проект одним из первых в России получил финансирование в рамках Киотского соглашения. За счет строительства и пуска котельной объем выбросов парниковых газов в атмосферу сократился на 60 тыс. тонн в год. В 2012 году квота на этот объем выбросов была продана финской компании NEFCO.

СНИЖЕНИЕ ЗАБОРА РЕЧНОЙ ВОДЫ И СБРОСА СТОЧНЫХ ВОД ДОСТИГНУТО В ТОМ ЧИСЛЕ ЗА СЧЕТ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ СОВРЕМЕННЫХ ВОДОБОРОТНЫХ ЦИКЛОВ.

ЗАБОР РЕЧНОЙ ВОДЫ ИЗ РЕКИ ТОМЬ ЗА 10 ЛЕТ СОКРАТИЛСЯ

С 18,5 ДО 12,5 ТЫС. КУБОВ



ДЛЯ ЗАБОРА РЕЧНОЙ ВОДЫ РАНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАЛСЯ НАСОС МОЩНОСТЬЮ

6,5 ТЫС. КУБОВ В ЧАС.

СЕГОДНЯ РАБОТАЕТ НАСОС МОЩНОСТЬЮ

1,5 ТЫС. КУБОВ В ЧАС.



СБРОС СТОЧНЫХ ВОД В ВОДНЫЕ ОБЪЕКТЫ СОКРАТИЛСЯ

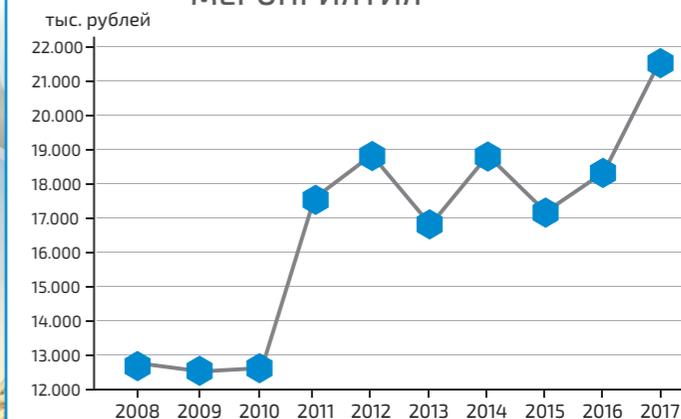
С 15,5 ДО 10,5 ТЫС. КУБОВ



На сегодняшний день ООО «Химпром» потребляет порядка 400 тыс. Гкал пара в год, из них более 2/3 производится собственной котельной, а в паре котельной – более 80% произведенного котлами на коксовом газе.

Ежегодно на предприятии утверждается программа природоохранных мероприятий, направленная на сокращение сбросов сточных вод и выбросов в атмосферу. Новые экологические показатели достигаются за счет сокращения и нормативов образования, и максимальной переработки отходов производства.

ЗАТРАТЫ НА ПРИРОДООХРАННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

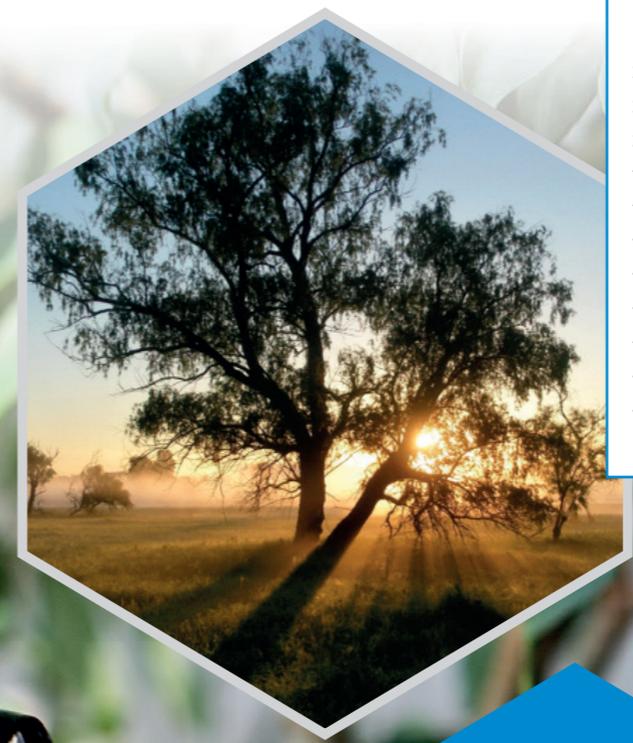


В 2015-2017 гг. проведена работа по включению в справочники наилучших доступных технологий, эксплуатируемых на ООО «Химпром»: производств полиэфиров, пропиленгликоля, окиси пропилена, хлора, каустика, соляной кислоты, гипохлорита натрия.

Кроме того, контролем состояния среды, ежесуточным забором воды и воздуха в рамках санитарно-защитной зоны предприятия, а также контролем за состоянием микроклимата во всех помещениях завода занимается Санитарная лаборатория в составе 9 человек.

ОБЪЕМ СРЕДСТВ НА ПРИРОДООХРАННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ СОСТАВЛЯЕТ **ДО 20 МЛН РУБЛЕЙ** ЕЖЕГОДНО.

ЗА 5 ЛЕТ В БАССЕЙН РЕКИ ТОМЬ БЫЛО ВЫПУЩЕНО **1040052 ШТ. МАЛЬКОВ ПЕЛЯДИ, 82580 ШТ. МАЛЬКОВ ХАРИУСА, 18061 ШТ. МАЛЬКОВ ЩУКИ, 1898 ШТ. ТАЙМЕНЯ.**



КАДРОВАЯ ПОЛИТИКА

Средний возраст работников составляет 42 года, и при этом ведется курс на омоложение коллектива. Предприятие работает практически со всеми учебными заведениями высшего и среднего профессионального образования.

Студенты ежегодно проходят производственную практику в цехах завода, после чего, как правило, остаются и начинают свой трудовой путь. Работу химического предприятия обеспечивают сотрудники более 90 различных специальностей.

1050
человек
РАБОТАЮТ НА
ООО «ХИМПРОМ»



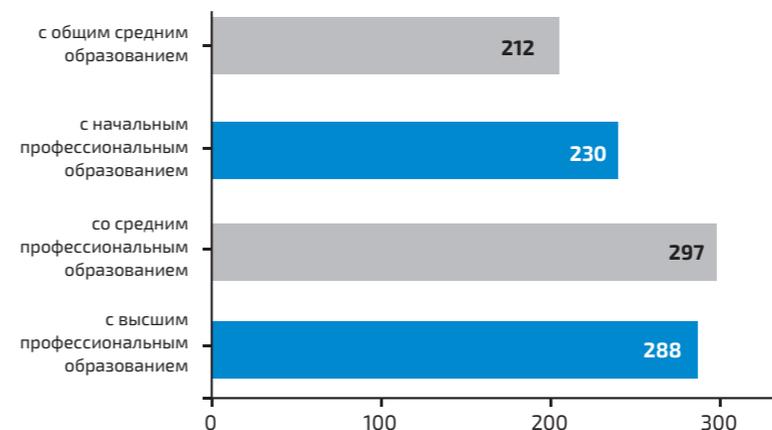
СТРУКТУРА ЧИСЛЕННОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ НА ООО «ХИМПРОМ» НА 1 ЯНВАРЯ 2018 Г.



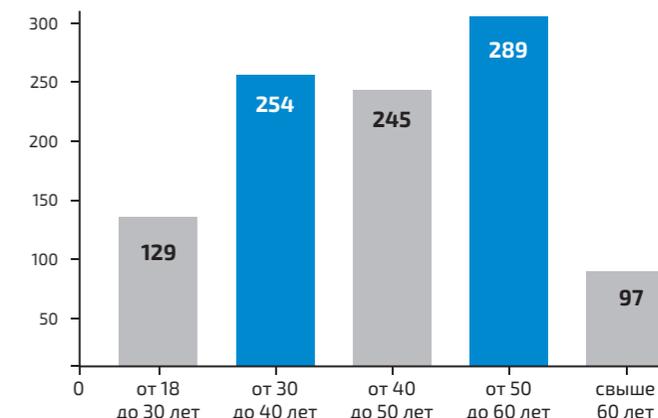
СТРУКТУРА ЧИСЛЕННОСТИ НА ООО «ХИМПРОМ» ПО ПОЛУ НА 1 ЯНВАРЯ 2018 Г.



СТРУКТУРА ЧИСЛЕННОСТИ НА ООО «ХИМПРОМ» ПО ОБРАЗОВАНИЮ НА 1 ЯНВАРЯ 2018 Г.



СТРУКТУРА ЧИСЛЕННОСТИ НА ООО «ХИМПРОМ» ПО ВОЗРАСТУ НА 1 ЯНВАРЯ 2018 Г.



ЗДРАВПУНКТ

Численность –
8
человек

В течение 24-х часов в сутки сотрудники здравпункта оказывают необходимую медицинскую помощь, а также осуществляют профилактическое лечение работников завода.

По результатам медосмотров работникам выделяются путевки на санитарно-курортное лечение с оплатой до 50% за счет предприятия. Кроме того, на протяжении последних 10 лет на Химпроме функционирует программа добровольного медицинского страхования, которой пользуются работники завода.



ГЛАВНЫЙ КАПИТАЛ – ЛЮДИ

Прежде всего «Химпром» направлен на сохранение и развитие производства – это необходимо для того, чтобы обеспечивать работой почти 1200 человек непосредственно связанных с Химпромом (1050 человек – численность предприятия и еще порядка 150 – обслуживающие производство на постоянной основе работники сторонних организаций).

Повышение уровня заработной платы осуществляется темпами, превышающими размер инфляции.

Кроме этого, на предприятии практикуется награждение работников в связи с юбилейными датами, выделяется материальная помощь в связи с трудными ситуациями в жизни работников, ведется предоставление займов.

Помимо этого, Химпром оказывает посильную помощь подшефной школе №90 и детским домам.

ОО «Ветеран Химпрома» – ветеранская организация, состоящая из бывших работников предприятия финансируется Химпромом на основании ежегодно согласуемых смет расходов. Деятель-



ность этой общественной организации направлена на то, чтобы после завершения трудового пути люди не оставались наедине с собой. Актив ветеранской организации, действующий на постоянной основе, организует различные мероприятия – поздравления ветеранов с 9 мая, юбилеями, оказывает материальную помощь, посещение больных и престарелых, направляет их в дневные стационары на лечение. Несколько раз в год они собираются вместе, чтобы отметить важные и памятные даты.

ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ ХИМПРОМА

Трудовые династии Химпрома являются гордостью предприятия. История каждой семьи – это и история завода. Суммарный трудовой стаж некоторых династий превышает 200 и 300 лет, несколько десятков династий проработали более ста лет. Известные «многолетние» династии: Аксёновы, Бондаревы, Глушковы, Потапчук-Бондаренко, Кожемякины-Кривополеновы-Лихачевы, Кузнецовы, Ивановы, Голубых, Шустова-Гаценко, Марковы, Жуйковы, Малышко, Юдины, Емец. Сохраняют традиции трудовые династии, представители которых сегодня работают на предприятии: Арсеньевы, Абловы, Драпкины, Костенковы, Титаренко, Фроловы.

«Подбираются» к столетнему стажу возникшие новые династии: Сафроновы, Бабины, Сафоновы, Лаврентьевы, Кутько.

Трудовые династии – опора предприятия, его прошлое, настоящее и будущее.



МУЗЕЙ

3 ноября 1967 года открылся «Музей истории завода» - Кемеровский АТЗ-Химпром.

Это был первый в городе заводской музей, созданный на общественных началах по инициативе директора Коптелова В.Г.

Стенды музея отражают жизнь предприятия от начала его строительства до сегодняшнего дня. Представлены портретные галереи руководителей завода, действующие макеты химических производств; образцы выпускаемой продукции и дипломы, подтверждающие её высокое качество; материалы по строительству новых объектов: установки разделения воздуха (2007 г.); газовой котельной (2008 г.); производства кальция хлористого (2015 г.).

Особое место в музее – завод в годы Великой отечественной войны.

1716 заводчан ушло на фронт, в том числе 26 человек – добровольцами в Сталинскую дивизию. Воины-азотчики за ратный подвиг награждены орденами и медалями. Волкову И.А., Чечулину И.П. присвоены звания Героев СССР (посмертно).

За 1941-1945г.г. азотно-туковый завод в несколько раз расширил номенклатуру продукции, а объемы производства – в девять раз. Выпущено около 40% всей оборонной химической продукции. За самоотверженный труд завод награжден Орденом Ленина, вручено на вечное хранение знамя Государственного комитета обороны, присвоено почетное звание «Предприятие – труженик тыла».

В 2006 году музей принял участие в областном конкурсе ведомственных музеев и отмечен как один из лучших.

За 50-летнюю историю музей посетили более 40000 человек. Книги отзывов хранят записи и благодарности целых коллективов, в том числе и зарубежных гостей.

В них есть автографы И.Кобзона, А. Фельцмана, В. Самойлова, Н. Богословского, В. Шаинского, актеров театра «Ромэн», Кузбасских литераторов В. Махалова, З. Чигаревой, В. Измайлова и других.



Частыми гостями музея бывают наши ветераны. Это очень символично, что именно в музее встретились несколько поколений руководителей Кемеровского АТЗ-Химпром (Слева-направо: Казанцев И.Ю., Хвостов О.В., Мирошников А.М., Коптелов В.Г., Дорофеев Ю.С., Кутергин В.Р.).

